

# <http://www.machinetools168.de>

Abwickelhaspeln, Planieren , Scheren Poduktionslinie

Spezifikation /Parameter	Blechbreite max. (mm)	Blechdick max. (mm)	Schnittbereich (mm)	Schnittgenauigkeit (mm)	Menge der planierten Räder	äußerer Durchmesser der planierten Räder (mm)	maximale Streifen Nr.	Einziehende Geschwindigkeit (mm/min)	Motor Power (kw)	Net Weight (kg)
T44QK-1.5*1500	1500	1.5	10.0 ~ 9999.9	±0.50	≥5	110	4	35000	11	18000
T44QK-2.0*1350	1350	2.0	10.0 ~ 9999.9	±0.50	≥5	125	4	30000	11	19000
T44QK-3*1600	1600	3.0	10.0 ~ 9999.9	±1.0	≥5	125	4	25000	22	26000
T44QK-3*1202	1250	3.2	10.0 ~ 9999.9	±1.0	≥5	135	4	20000	22	26000
T44QK-5*1600	1600	5.0	10.0 ~ 9999.9	±1.0	≥5	180	2	25000	22	40000